

Montagem da Placa EB-1 v.2.0

Equipamentos e materiais:

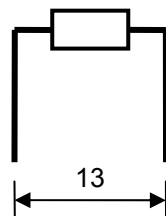
Ferro de Solda 25W ou Estação de Solda (270°);
 Alicate de Bico;
 Alicate de Corte Diagonal Pequeno (5");
 Solda com Núcleo de Fluxo para eletrônica

Componentes:

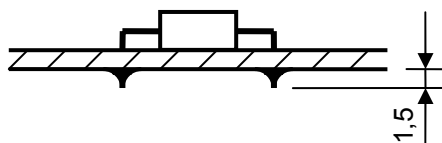
1 Placa EB-1 v.2.0 nua
 8 LEDs 3mm, vermelho
 8 Resistores de Carbono, 680R/0,25W/5%
 1 DIP-Switch 8 vias
 9 Tact Switch N.A.
 1 Barra de Pinos 90° Fila Dupla 2x10
 1 Barra de Pinos 180° Fila Simples 1x3
 1 Jumper (Strap)
 1 LED 10mm, azul (Opcional)
 1 Cabo de Comunicação Paralelo EB-1 v.2.0

Procedimento:

1. Preformar os resistores conforme a figura abaixo.

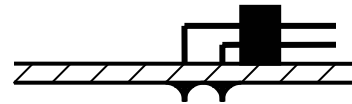


2. Inserir e soldar os resistores na placa.
3. Cortar os terminais dos resistores conforme a figura abaixo.

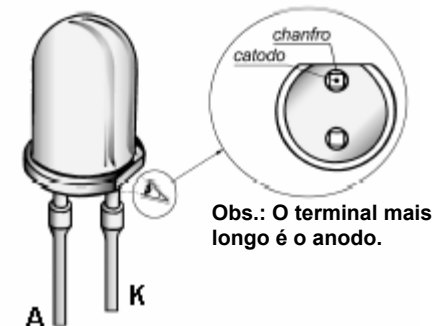


4. Inserir e soldar as *Tact Switches* na placa.
5. Verificar se está cortada a parte reta do pino nº 20 da Barra de Pinos 90° Fila Dupla 2x10 a fim de polarizar a conexão com o Cabo Paralelo. Observe atentamente a numeração na serigrafia da placa e o polarizador inserido no conector MODU (conector preto) do Cabo Paralelo.

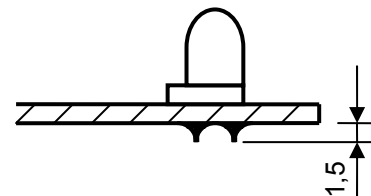
6. Inserir e soldar a Barra de Pinos 90° Fila Dupla 2x10 na placa.



7. Inserir e soldar os LEDs de 3mm na placa. Observe atentamente a polarização.



8. Cortar os terminais dos LEDs conforme a figura abaixo.



9. Inserir e soldar o *DIP-Switch* na placa.
10. Inserir e soldar a Barra de Pinos 180° Fila Simples 1x3 na placa.
11. Inserir o LED de 10mm no lugar do *Buzzer* na placa observando cuidadosamente a polaridade. O anodo (terminal mais longo) deverá ser inserido no furo central e o catodo no furo mais próximo do LED D0.
12. Soldar e cortar o terminal do catodo (terminal mais curto).
13. Dobrar o terminal do anodo na direção da borda da placa para soldá-lo na ilha do outro furo do *Buzzer*. Cortar o terminal sobre a ilha e soldá-lo.